

C Master

Präzision in Perfektion

Von Anfang an Vorbild in Technik und Funktion



Schick Dental setzt Meilensteine

Über 20 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von kollektorlosen Technikhandstücken sprechen für sich. 1982 legte Schick Dental mit der damaligen CN-Baureihe den Grundstein für die heute weltweit zum Standard gewordene Handstück-Technologie für Zahntechniker. Die konsequente Weiterentwicklung in der eigenen Entwicklungsabteilung, sowie in Zusammenarbeit mit Fachhochschulen führte zu der heutigen C-Master Serie. Diese Handstücke sind in 3 verschiedenen Leistungsklassen für die unterschiedlichen Bedürfnisse der Zahntechniker erhältlich:

- ▶ Das preiswerte Einstiegsgerät C1-Master ist für leichte und mittlere Arbeiten im Dentallabor geeignet.
- ▶ Mit dem C2-Master steht ein Universal-Handstück für alle Einsatzbereiche und -aufgaben zur Verfügung.
- ▶ Im High-End-Bereich stellt das C3-Master für schwerste Schleif-, Trenn- und Fräsarbeiten im Modellgussbereich die Oberklasse der C-Master-Serie dar.

Erfahrung

Kompakt

Qualität Weite



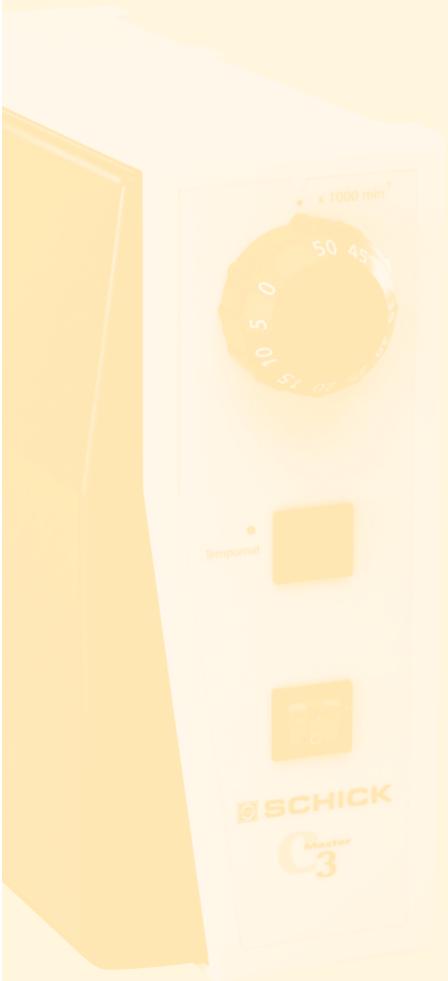
Kompakte Bauweise, eine ausgewogene Balance und eine sehr hohe Laufruhe bei entsprechend hoher Leistung lassen keine Wünsche offen. Einen weiteren Meilenstein in der Handstückgeschichte setzt Schick Dental im Jahre 2001 mit der Einführung der neuen C2-Master. Die als erstes Handstück weltweit mit einer Zweikomponenten-Oberfläche ausgestattete C2-Master weist eine rutschfeste Oberfläche auf und trägt dadurch entscheidend zum Komfort für des Zahntechnikers wichtigstem Arbeitsgerät bei. Dieses erfolgreiche Konzept wird nun auch konsequenter Weise bei der neuen C3-Master eingesetzt.

Aufgrund des hohen Qualitätsstandards in unserem Hause, der Verwendung hochwertigster Komponenten und perfekter Verarbeitung zeichnen sich die C-Master Handstücke durch lange Service-Intervalle und eine hohe Lebensdauer aus. Nicht zuletzt durch die besonderen Garantie-Leistungen von einem Jahr Vollgarantie inklusive aller Verschleißteile und lebenslanger Garantie auf Anker und Wicklung bietet Schick Dental ein hohes Maß an Sicherheit für seine Kunden.

Hochwertig

Entwicklung

Master



**Auf Schick können
Sie sich verlassen**

Das ist Qualität von Schick:
1 Jahr Vollgarantie und lebenslange Garantie
auf Anker und Wicklung.

**C^{Master}
2**



C Master

Bewährte Spitzentechnologie

Mit der C1-Master erwerben Sie ein Spitzenhandstück der Kompaktklasse, basierend auf der langjährigen Erfahrung von Schick-Dental in der kollektorlosen Motortechnik. Mit 40.000 Umdrehungen und 5,0 Ncm Drehmoment ist das C1-Master Motorhandstück für leichte und mittlere Arbeiten im Dentallabor bestens geeignet.

Handlichkeit

Das neue superschlanke Design lässt selbst in der zierlichsten Hand keine Wünsche offen. Noch geringeres Gewicht und höchste Laufruhe sind die besonderen Merkmale der C1-Master.

Staubschutz

Die neue Formgebung und das integrierte Dichtsystem bieten hervorragenden Schutz vor Verschmutzung und frühzeitigem Verschleiß.

**C^{Master}
1**



Bewährte Spitzentechnologie konsequent weiterentwickelt

Die C2 Meisterklasse für den universellen Einsatz im Labor. Angenehmeres Arbeiten mit der C2-Master durch kurze Bauweise und dem bewährten 2-Komponenten Oberflächenmaterial.

Großes Leistungsspektrum

Mit einem Drehzahlbereich von 1.000 - 50.000 min⁻¹ und 6,7 Ncm Leistung ist die C2-Master für den universellen Einsatz im Laboralltag gerüstet.

Optimales Handling

Durch kürzere Bauform und eine Oberfläche aus griffbequemem und rutschsicherem 2-Komponenten-Kunststoff erfüllt die C2-Master alle Ansprüche an ein modernes Motorhandstück.

Lange Lebensdauer

Das aus der C2 Profi bekannt zuverlässige Dichtsystem - konsequent optimiert.

Der Tempomat

Die Fuß- und Kniegeräte sind serienmäßig mit Tempomat ausgerüstet. Diese Steuerung erlaubt dem Techniker, eine angewählte Drehzahl auf Wunsch abzuspeichern und mit dieser Drehzahl ohne Fuß- bzw. Kniedruck weiterzuarbeiten, bis eine andere Drehzahl benötigt wird.




Der Innovationssprung

Die Meisterklasse für leichteres, besseres und schnelleres Arbeiten. Durch die kurze Bauform und eine Oberfläche aus griffbequemem und rutschsicherem 2-Komponenten-Kunststoff erfüllt die C3-Master alle Ansprüche in ihrer Klasse.

Maximale Power

Die C3-Master meistert mit 50.000 Umdrehungen und 7,8 Ncm spielend auch die schwersten Schleif-, Trenn- und Fräsarbeiten.

Extreme Handlichkeit

Maximale Power und minimales Gewicht, kompakte Bauweise und ausgewogene Balance sind die Kennzeichen der C3-Master.

Optimaler Staubschutz

Durch die neuentwickelte Spezialabdichtung wird die Lebensdauer der Kugellager drastisch verlängert.

Der Tempomat

Die Fuß- und Kniegeräte sind serienmäßig mit Tempomat ausgerüstet. Diese Steuerung erlaubt dem Techniker, eine angewählte Drehzahl auf Wunsch abzuspeichern und mit dieser Drehzahl ohne Fuß- bzw. Kniedruck weiterzuarbeiten, bis eine andere Drehzahl benötigt wird.



C Master
1

Technische Daten C1-Master

Drehzahlbereich: 1.000 – 40.000 min⁻¹
Drehmoment max.: 5,0 Ncm

Handstück

Durchmesser max.: 27,5 mm
Länge: 158 mm
Gewicht ohne Kabel: 200 g
Gewicht mit Kabel: 330 g
Kühlung: geschlossenes System
ohne Lüfter
Antriebssystem: kollektorloser DC-Motor
Rundlaufgenauigkeit: < 0,02 mm
Spannzangen: Ø 2,35 mm (Standard)
Ø 3,00 mm (Optional)
Ø 1/8" (Optional)
Werkzeugwechsel: Schnellspannung

Steuergeräte

| | | | |
|----------|-----------|----------|------------|
| Maße: | Kniegerät | Fußgerät | Tischgerät |
| Breite: | 107 mm | 225 mm | 225 mm |
| Höhe: | 243 mm | 110 mm | 110 mm |
| Tiefe: | 253 mm | 170 mm | 170 mm |
| Gewicht: | 3,7 kg | 3,0 kg | 2,9 kg |

Drehzahlstabilität über den ganzen Drehzahlbereich

Betriebsspannung: Schutzkleinspannung
Überlastschutz: ohne Wartezeit beim
Wiedereinschalten

Technische Änderungen vorbehalten



C Master
2

Technische Daten C2-Master

Drehzahlbereich: 1.000 - 50.000 min⁻¹
Drehmoment max.: 6,7 Ncm

Handstück

Durchmesser max.: 27,5 mm
Länge: 158 mm
Gewicht ohne Kabel: 240 g
Gewicht mit Kabel: 370 g
Kühlung: geschlossenes System
ohne Lüfter
Antriebssystem: kollektorloser DC-Motor
Rundlaufgenauigkeit: < 0,02 mm
Spannzangen: Ø 2,35 mm (Standard)
Ø 3,00 mm (Optional)
Ø 1/8" (Optional)
Werkzeugwechsel: Schnellspannung

Steuergeräte

| | | | |
|----------|-----------|----------|------------|
| Maße: | Kniegerät | Fußgerät | Tischgerät |
| Breite: | 107 mm | 225 mm | 225 mm |
| Höhe: | 243 mm | 110 mm | 110 mm |
| Tiefe: | 253 mm | 170 mm | 170 mm |
| Gewicht: | 3,7 kg | 3,0 kg | 2,9 kg |

Drehzahlstabilität über den ganzen Drehzahlbereich

Betriebsspannung: Schutzkleinspannung
Überlastschutz: ohne Wartezeit beim
Wiedereinschalten

Technische Änderungen vorbehalten



C3 Master

Technische Daten C3 Master

Drehzahlbereich: 1.000 - 50.000 min⁻¹
Drehmoment max.: 7,8 Ncm

Handstück

Durchmesser max.: 27,5 mm
Länge: 158 mm
Gewicht ohne Kabel: 240 g
Gewicht mit Kabel: 370 g
Kühlung: geschlossenes System ohne Lüfter
Antriebssystem: kollektorloser DC-Motor
Rundlaufgenauigkeit: < 0,02 mm
Spannzangen: Ø 2,35 mm (Standard)
Ø 3,00 mm (Optional)
Ø 1/8" (Optional)
Werkzeugwechsel: Schnellspannung

Steuergeräte

| Maße: | Kniegerät | Fußgerät | Tischgerät |
|----------|-----------|----------|------------|
| Breite: | 107 mm | 225 mm | 225 mm |
| Höhe: | 243 mm | 110 mm | 110 mm |
| Tiefe: | 253 mm | 170 mm | 170 mm |
| Gewicht: | 3,7 kg | 3,0 kg | 2,9 kg |

Drehzahlstabilität über gesamten Drehzahlbereich

Betriebsspannung: Schutzkleinspannung
Überlastschutz: ohne Wartezeit beim Wiedereinschalten

Technische Änderungen vorbehalten



Motorhandstück Art.-Nr. 3500 Art.-Nr. 6600 Art.-Nr. 7050



Kniegerät Art.-Nr. 3535 Art.-Nr. 6635 Art.-Nr. 7035
Kniegerät komplett Art.-Nr. 3505 Art.-Nr. 6605 Art.-Nr. 7005



Fußgerät Art.-Nr. 3540 Art.-Nr. 6640 Art.-Nr. 7040
Fußgerät komplett Art.-Nr. 3510 Art.-Nr. 6610 Art.-Nr. 7010



Tischgerät Art.-Nr. 3545 Art.-Nr. 6645 Art.-Nr. 7045
Tischgerät komplett Art.-Nr. 3515 Art.-Nr. 6615 Art.-Nr. 7015



Motor mit INTRAmatic-Kupplung Art.-Nr. 3500/03 Art.-Nr. 6600/03 Art.-Nr. 7000/03

Linkslauf-Handstück Art.-Nr. 3500/08 Art.-Nr. 6600/08 Art.-Nr. 7050/08

Handstückablage

Die zum Spannzangenwechsel benötigten Werkzeuge sind in der Handstückablage integriert.



Auf Wunsch

Digitale Drehzahlanzeige

Mit der digitalen Drehzahlanzeige kann die Einhaltung der vorgeschriebenen Höchstdrehzahlen einfach kontrolliert werden, was eindeutige Vorteile bietet:

- ▶ Optimale Oberflächengüte der Werkstoffe
- ▶ Längere Lebensdauer der Werkzeuge
- ▶ Sicherheit am Arbeitsplatz

Sowohl unsere C-Master-Knie- als auch Fußgeräte sind mit dieser Zusatzausrüstung lieferbar (bei Tischgerät serienmäßig enthalten).



Fußpedal (dynamisch)

für alle Tischgeräte

Serienmäßig (bei C2-Master und C3-Master)

Der Tempomat

Die Fuß- und Kniegeräte sind serienmäßig mit Tempomat ausgerüstet. Diese Steuerung erlaubt dem Techniker, eine angewählte Drehzahl auf Wunsch abzuspeichern und mit dieser Drehzahl ohne Fuß- bzw. Kniedruck weiterzuarbeiten, bis eine andere Drehzahl benötigt wird.



NH

Niethammer für Mikromotoren

Dieses vielseitig einsetzbare Werkzeug ist bestens geeignet um selbst festgefügte Teleskop- und Konuskronen einfach zu lösen.

Durch die im Niethammer erzeugten Schwingungen lassen sich Primär- und Sekundärteil ohne Beschädigung der empfindlichen Randzone trennen.

Die kompakte und abgewinkelte Bauweise ermöglicht ein einfaches Vernieten von Riegelachsen sowie selbst das Lösen von abgebrochenen Ankerteilen.

Qualität von Schick

- ▶ schnelle und einfache Handhabung
- ▶ robuste Bauweise
- ▶ gehärteter und formstabiler Stößel
- ▶ dauergeschmierte Kugellager
- ▶ Einspanndurchmesser 2,35 mm
- ▶ verwendbar mit nahezu allen Micromotoren



**Niethammer
mit Meißelaufsatz**

Art.-Nr. 1850/1



**Doppelniet-
hammer DNH**

Art.-Nr. 1860

mit Kunststoffkappe
für besonders
empfindliche Oberflächen



**Niethammer
komplett**

Art.-Nr. 1850





SCHICK Dentalgeräte

Georg Schick Dental GmbH
Lehenkreuz 12
D-88433 Schemmerhofen

Telefon 073 56/9500-0
Telefax 073 56/9500-95
E-Mail info@schick-dental.de
Internet www.schick-dental.de



Wolfgang Schick
Geschäftsführer

Schick Dentalgeräte hat sich in über 40 Jahren zu einem Unternehmen entwickelt, das in den unterschiedlichen internationalen Märkten hohes Ansehen für seine Produkte genießt. Seit zwei Generationen wird die heutige Firma getragen vom Ingenieur- und Unternehmergeist der Familie Schick. Die langjährige Tradition, vereint mit moderner Führung und jugendlicher Dynamik, prägt unsere Identität.

Kontinuität im Wachstum und Innovation bei den Ingenieurleistungen charakterisieren den Weg, auf dem wir unsere Firmenziele erreichen. Dank einer konsequenten Investitionsbereitschaft werden wir diesen Weg auch in Zukunft beibehalten und unsere Kompetenzen auf den globalen Märkten weiter ausbauen. Technologieorientierung, Innovationskraft und Qualitätsbewusstsein sind unsere Stärken. Durch die Entwicklung und Realisierung von technisch anspruchsvollen Lösungen für das Dentallabor hat sich Schick zu einem modernen international tätigen Unternehmen entwickelt. Als serviceorientiertes Unternehmen ist es unser Ziel – Technik, Produkte und Organisationsstruktur in einem kontinuierlichen Prozess weiterzuentwickeln. So eröffnen wir neue Wege für Technologien von morgen und sichern gleichzeitig unsere Zukunft und die Zukunft unserer Mitarbeiter.

Ihr Händler vor Ort



Technische Änderungen vorbehalten